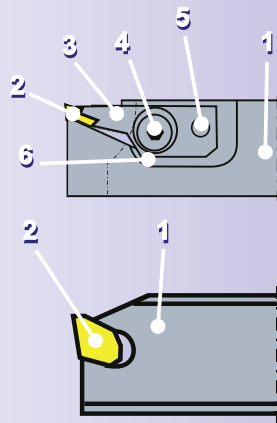
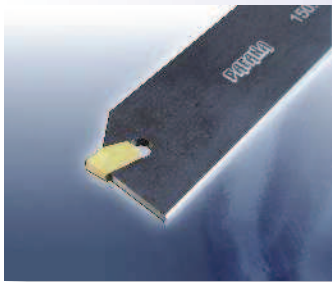


noże tokarskie składane do przecinania i wcinania / toolholders for parting and undercutting  
резцы для разрезания и врезания



1 - trzonek  
2 - płytkę skrawającą  
3 - docisk  
4 - śruba zaciskowa  
5 - kołek  
6 - sprężyna

1 - holder  
2 - insert  
3 - clamp  
4 - locking screw  
5 - pin  
6 - spring

1 - стержень  
2 - режущая пластинка  
3 - прихват  
4 - крепёжный болт  
5 - штифт  
6 - пружина

info.tech.  
tech.info.  
тех.инфо.

7.

informacje techniczne technical informations технические информации



#### 7. Noże tokarskie składane do przecinania, wcięć i podcięć.

Noże z płytkami LFMX.

Pytka mocowana w oprawce siłami sprężystości. Najczęściej stosowanymi narzędziami z tej grupy są listwy dwuostrzowe typu 150.19...- najlepsze noże do przecinania przedmiotów o dużej średnicy i wykonywania głębokich wcięć promieniowych.

Do mocowania listew należy stosować oprawki PTNn. Płytkę należy zamontować w gnieździe przy użyciu plastikowego młotka. Bardzo ważne jest ustawienie noża dokładnie pod kątem 90° do osi przedmiotu obrabianego, a przy przecinaniu części o małych średnicach ustawienie wysokości ostrza z dokładnością  $\pm 0,1$  mm w stosunku do osi (bardziej korzystne jest ustawienie „nad osią”). W czasie obróbki należy obficie podawać chłodziwo bezpośrednio na krawędź skrawającą.



#### 7. Toolholders for parting and undercutting.

Toolholders with LFMX inserts.

Inserts insert is clamped in toolholders due to elastic forces. The most popular tools from that group are double-edge cutting bars type 150.19...- the best toolholders for parting objects of large diameter and making deep radial grooves.

For clamping the cutting bars, PTNn cartridges should be used. The insert should be fixed in the seat with a plastic hammer. It is very important to position the cutting edge with the exact angle of 90° towards the axis of the workpiece, and for parting elements of small diameters to position the cutting edge height with  $\pm 0,1$  mm precision towards the axis (more beneficial is positioning „over the axis”). During the machining, the coolant should be profusely applied directly onto the cutting edge.



#### 7. Резцы для разрезания и врезания.

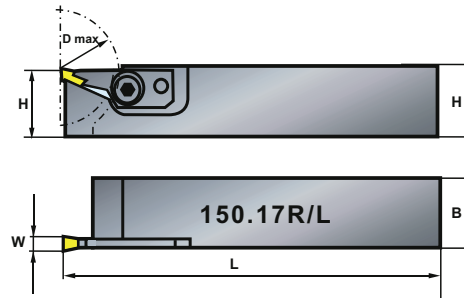
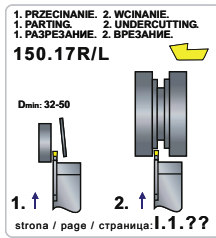
Резцы с пластинами LFMX

Пластина, крепящаяся в оправе посредством упругих сил. Чаще всего применяемыми инструментами из этой группы являются планки с двумя остриями типа 150.19...- самые лучшие резцы для разрезания предметов большого диаметра и выполнения глубоких радиальных врезов. Для крепления планок следует применять оправы PTNn.

Пластину следует закрепить в гнезде, используя пластиковый молоток. Очень важной является установка резца точно под углом 90° по отношению к оси обрабатываемого предмета, а при разрезании частей малых диаметров установка высоты острия с точностью  $\pm 0,1$  мм по отношению к оси (лучшей является установка „над осью”). Во время обработки следует обильно подавать охлаждающее вещество непосредственно на режущую кромку.



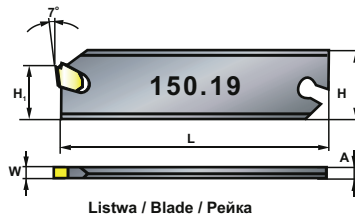
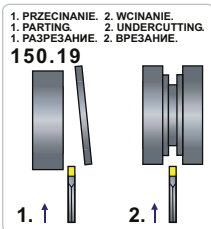
toolholders for parting and undercutting / noże tokarskie składane do przecinania i wcinania  
резцы для разрезания и врезания



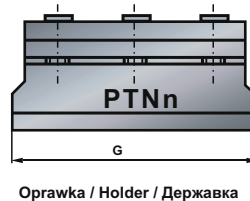
Oznaczenie Designation Обозначение	Wymiary Dimensions Размеры							Części zamienne / Spare parts / Запасные части					
	H	B	W	L	Dmax	λ <sub>e</sub>	γ <sub>o</sub>						
150.17R/L2020-3	20	20	3	125	32			150.15-9030	150.17-643	150.17-656	150.17-635	150.17-671	3
2525-4	25	25	4	150	40	-	-	150.15-9040	150.17-644	150.17-656	150.17-636	150.17-672	3
3232-5	32	32	5	170	50			150.15-9050	150.17-646	150.17-658	150.17-637	150.17-673	3



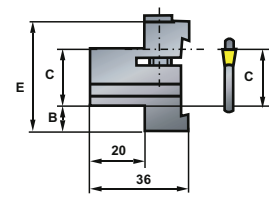
toolholders for parting and undercutting / noże tokarskie składane do przecinania i wcinania  
резцы для разрезания и врезания



Listwa / Blade / Рейка



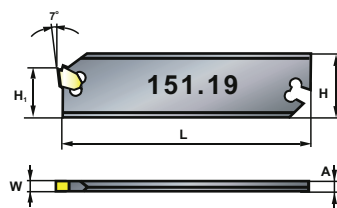
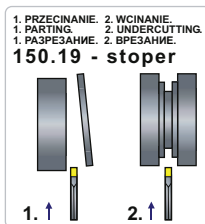
Oprawka / Holder / Державка



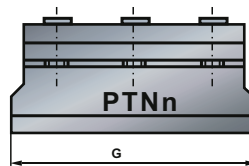
Oznaczenie Designation Обозначение	Wymiary Dimensions Размеры						Oprawka Holder Державка	LFMX	Części zamienne / Spare parts / Запасные части		
	W	H	H <sub>1</sub>	A	L	Dmax			Klucz Socket screw key Ключ	Klucz Socket screw key Ключ	Śruba Locking screw Крепёжный болт
150.19-20-2	2,2	26	19,8	1,65	110	50	PTNn20	LFMX2	150.19-130	-	-
150.19-20-3	3,1	26	21,1	2,3	110	75		LFMX3			
150.19-20-4	4,1	26	21,0	3,2	110	80		LFMX4			
150.19-20-5	5,1	26	20,8	4,3	110	80		LFMX5			
150.19-25-2	2,2	32	24,8	1,65	150	50	PTNn20-32	LFMX2	150.19-130	-	-
150.19-25-3	3,1	32	24,7	2,3	150	100	PTNn25-32	LFMX3			
150.19-25-4	4,1	32	24,6	3,2	150	100		LFMX4			
150.19-25-5	5,1	32	24,4	4,3	150	100		LFMX5			
150.19-25-6	6,1	32	24,3	5,5	150	100		LFMX6			

	B	C	E	G	Listwa / Blade / Рейка			
PTNn20	8	20	38	90	150.19-20-	-	5	P-368.02
20-32	13	20	48	100	150.19-25-			
25-32	8	25	48	110	150.19-25-			

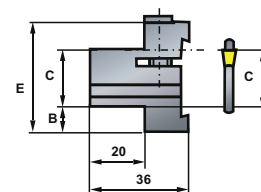
noże tokarskie składane do przecinania i wcinania / toolholders for parting and undercutting  
 резцы для разрезания и врезания



Listwa / Blade / Рейка



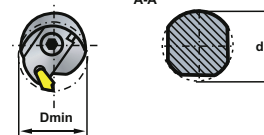
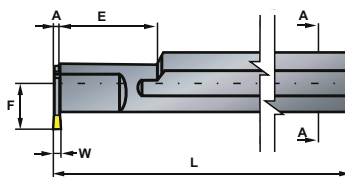
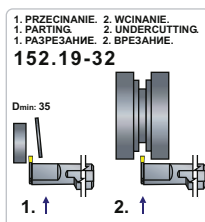
Oprawka / Holder / Державка



7.

Oznaczenie Designation Обозначение	Wymiary Dimensions Размеры						Oprawka Holder Державка	LFMX	Części zamienne / Spare parts / Запасные части		
	W	H	H <sub>1</sub>	A	L	D <sub>max</sub>			Klucz Socket screw key Ключ	Klucz Socket screw key Ключ	Sruba Locking screw Крепёжный болт
151.19-25-3	3,1	32	24,7	2,3	150	100	PTNn20-32	LFMX3	151.19-130	-	-
151.19-25-4	4,1	32	24,6	3,2	150	100	PTNn25-32	LFMX4			
	B	C	E	G	Listwa / Blade / Рейка						
PTNn20-32	13	20	48	100	150.19-25-				-	5	P-368.02
25-32	8	25	48	110	150.19-25-						

noże tokarskie składane do przecinania i wcinania / toolholders for parting and undercutting  
 резцы для разрезания и врезания



Oznaczenie Designation Обозначение	Wymiary Dimensions Размеры								LFMX	Części zamienne / Spare parts / Запасные части			
	F	E	L	W	A	D <sub>min</sub>	d	Wkładka Pad Вкладка		Sruba Locking screw Крепёжный болт	Klucz Socket screw key Ключ	Klucz Socket screw key Ключ	
152.19-32-3	23	50	250	3,1	2,3	35	32	LFMX 3N	P-496.02	P-371.04	150.19-130	3	
152.19-32-4	23	50	250	4,1	3,2	35	32	LFMX 4N	P-371.02	P-371.04	150.19-130	3	